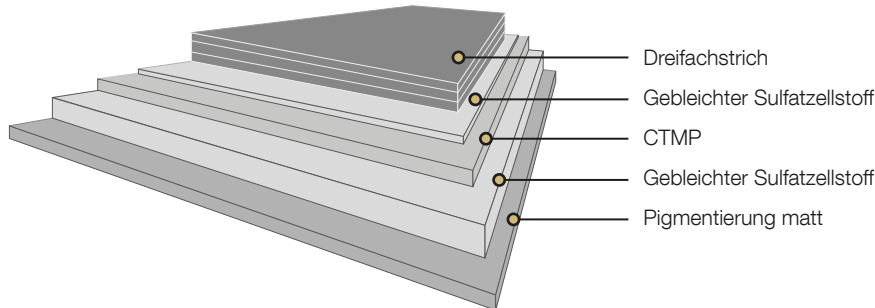


Gestrichener CTMP-haltiger Faltschachtelkarton (GC1)



Gültig ab: 07.2011
Ersetzt Version: 05.2010

ISO 9001

Technische Richtwerte für Performa White:

	Toleranz												Prüfmethoden
Flächengewicht, g/m ²	+3%/-5%	200	220	240	260	280	300	315	325	350	370	400	ISO 536
Dicke, µm	±5%	295	325	360	400	440	475	505	535	585	625	675	ISO 534
Biegesteifigkeit DIN 5° MD, mNm	-15%	13.1	17.4	22.8	33.7	43.0	51.3	59.1	66.8	78.7	91.7	109.8	ISO 2493
Biegesteifigkeit DIN 5° CD, mNm	-15%	6.1	7.8	10.0	14.3	18.3	22.4	25.9	30.9	35.9	42.7	51.5	
Biegemoment Taber 15° MD, mNm	-15%	7.4	9.5	12.8	17.0	21.5	25.8	29.3	33.3	38.6	43.5	52.2	
Biegemoment Taber 15° CD, mNm	-15%	3.4	4.3	5.8	7.7	9.8	11.7	13.3	14.0	17.9	19.8	24.2	
Biegewiderstand L&W 15° MD, mN	-15%	154	196	264	353	445	535	608	690	800	900	1080	
Biegewiderstand L&W 15° CD, mN	-15%	70	90	117	160	202	243	276	290	370	410	500	
Wassergehalt, %	±1, ±1.5 *	7.2	7.4	8.0	8.1	8.3	8.6	8.7	8.7	8.9	9.1	9.3	ISO 287
ISO Brightness C/2°, %, Vorderseite	min. 87	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	ISO 2470
ISO Brightness C/2°, %, Rückseite	min. 85	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	
CIE-Weißgrad D65/10°, Vorderseite		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	ISO 11475
CIE-Weißgrad D65/10°, Rückseite		114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	
Glätte nach PPS 10, µm	max. 1.7	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
Glanz 75°, %		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	ISO 8254-1
Scott Bond, J/m ²	min. 100	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	TAPPI 569
Kantenausgüßfähigkeit**, g/mm.m	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
Cobb 60, g/m ² , Vorderseite	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m ² , Rückseite	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Robinson Test		Max 0.5 bei Lagerung in Rollen/Paletten über einen Zeitraum von einem Jahr											PrEN1230-2

*) Für 325 – 400 g/m²
**) hartgeleimt – in 260 – 400 g/m² erhältlich

Alle Eigenschaften entsprechen den Messungen des Werkes Fors.

Prüfklima 23°C / 50 % r.F. (entsprechend ISO 187). Toleranzen - basierend auf 95% Vertrauensbereich - beziehen sich auf den Rollen-/Palettendurchschnitt. Um unsere Toleranzwerte zu überprüfen, wird der Rollen-/Palettendurchschnitt mittels 5 einzelnen Messungen nach dem Zufallsprinzip pro Rolle/Format ermittelt. Dieser Durchschnittswert liegt bei mind. 19 von 20 Rollen/Paletten innerhalb des Spezifikations-Sollbereiches.

Fors Mill ist zertifiziert nach FSC und PEFC Chain-of-Custody (CoC) und nach einem Hygiene Management System.

FSC: Zertifikats-Registrierungscode DNV-COC/CW-000370
PEFC: Zertifikat-Registrier-Nr. 94721-2011-AE-FIN-FINAS

